

DEFEITOS E CONSEQUÊNCIAS:

Falta de Penetração ou Falta de Fusão:

Motivos:

- 1 – Corrente muito baixa
- 2 – Preparação incorreta do bisel ou chanfro muito apertado
- 3 – Velocidade de soldagem muito alta
- 4 – Arco muito longo
- 5 – Diâmetro do eletrodo acima do ideal

Soluções:

- 1 – Aumente a corrente conforme norma ou indicação do fabricante.
- 2 – Prepare o chanfro de acordo com o procedimento de soldagem levando em conta o processo, classe e diâmetro do eletrodo, ângulo do bisel, nariz e abertura.
- 3 – Reduza a velocidade soldagem e oscile um pouco o eletrodo. Tente fazer um cordão bem distribuído e sem mordeduras.
- 4 – Solde com o eletrodo mais próximo da peça.
- 5 – Use um eletrodo de diâmetro menor para que este se adapte melhor ao chanfro; aumente o ângulo do bisel; caso possível, solde na posição plana.